Описание

конкурсных площадок Регионального чемпионата Красноярского края WorldSkills Russia на базе

КГБОУ СПО «Сосновоборский автомеханический техникум»

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование конкурсной площадки | Краткое описание |
| **Фрезерные работы на станках с числовым программным управлением** | На данной площадке конкурсанты будут демонстрировать фрезерное мастерство, которое включает в себя обработку металлических деталей на фрезерных станках с ЧПУ, в том числе простую работу с простой оснасткой (зажимными устройствами) или приводными инструментами и дополнительными осями.  На основании технического чертежа конкурсант должен запрограммировать станок с программным обеспечением и выбрать, установить и настроить необходимые режущие инструменты для изготовления нужной для заказчика детали с точностью до 0,01 мм.  Программирование фрезерного станка с ЧПУ происходит через блок управления станка и / или компьютерного программного обеспечения (CAM).  Для получения готовой детали конкурсант должен выполнить необходимую последовательность действий:   * Интерпретировать инженерные чертежи и соответствующие спецификации; * Создать программу (логический план процесса) с сиcтемой CAD/CAM и /или G-кодом; * Запустить в работу оснастку, крепежное устройство и установить заготовку на фрезерном станке с ЧПУ; * Изменять условия обработки на основании свойств металла и оснастки; * Эксплуатировать, инспектировать и поддерживать точность измерений в пределах допуско. |
| **Токарные работы на станках с числовым программным управлением** | На данной площадке конкурсанты будут демонстрировать токарное мастерство, которое включает в себя обработку металлических деталей на токарных станках с ЧПУ, в том числе простую работу с простой оснасткой или приводными инструментами.  На основании технического чертежа конкурсант должен запрограммировать станок с программным обеспечением и выбрать, установить и настроить необходимые режущие инструменты для изготовления нужной для заказчика детали с точностью до 0,01 мм.  Для получения готовой детали конкурсант должен выполнить необходимую последовательность действий:   * Интерпретировать инженерные чертежи и соответствующие спецификации; * Создать программу (логический план процесса) с сиcтемой CAD/CAM и /или G-кодом; * Запустить в работу оснастку, крепежное устройство и установить заготовку на обрабатывающем центре с ЧПУ; * Изменять условия обработки на основании свойств металла и оснастки; * Эксплуатировать, инспектировать и поддерживать точность измерений в пределах допусков. |