Описание

 конкурсных площадок Регионального чемпионата Красноярского края WorldSkills Russia на базе

 КГБОУ СПО «Сосновоборский автомеханический техникум»

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование конкурсной площадки | Краткое описание |
| **Фрезерные работы на станках с числовым программным управлением** | На данной площадке конкурсанты будут демонстрировать фрезерное мастерство, которое включает в себя обработку металлических деталей на фрезерных станках с ЧПУ, в том числе простую работу с простой оснасткой (зажимными устройствами) или приводными инструментами и дополнительными осями.На основании технического чертежа конкурсант должен запрограммировать станок с программным обеспечением и выбрать, установить и настроить необходимые режущие инструменты для изготовления нужной для заказчика детали с точностью до 0,01 мм. Программирование фрезерного станка с ЧПУ происходит через блок управления станка и / или компьютерного программного обеспечения (CAM). Для получения готовой детали конкурсант должен выполнить необходимую последовательность действий:* Интерпретировать инженерные чертежи и соответствующие спецификации;
* Создать программу (логический план процесса) с сиcтемой CAD/CAM и /или G-кодом;
* Запустить в работу оснастку, крепежное устройство и установить заготовку на фрезерном станке с ЧПУ;
* Изменять условия обработки на основании свойств металла и оснастки;
* Эксплуатировать, инспектировать и поддерживать точность измерений в пределах допуско.
 |
| **Токарные работы на станках с числовым программным управлением** | На данной площадке конкурсанты будут демонстрировать токарное мастерство, которое включает в себя обработку металлических деталей на токарных станках с ЧПУ, в том числе простую работу с простой оснасткой или приводными инструментами.На основании технического чертежа конкурсант должен запрограммировать станок с программным обеспечением и выбрать, установить и настроить необходимые режущие инструменты для изготовления нужной для заказчика детали с точностью до 0,01 мм.Для получения готовой детали конкурсант должен выполнить необходимую последовательность действий:* Интерпретировать инженерные чертежи и соответствующие спецификации;
* Создать программу (логический план процесса) с сиcтемой CAD/CAM и /или G-кодом;
* Запустить в работу оснастку, крепежное устройство и установить заготовку на обрабатывающем центре с ЧПУ;
* Изменять условия обработки на основании свойств металла и оснастки;
* Эксплуатировать, инспектировать и поддерживать точность измерений в пределах допусков.
 |