

ОПИСАНИЕ
КОМПЕТЕНЦИИ
«КОМАНДНАЯ РАБОТА НА
ПРОИЗВОДСТВЕ»

Наименование компетенции: «Командная работа на производстве»

Формат участия в соревновании: командный

Описание компетенции.

Компетенция предполагает командную работу. Каждый член группы берет на себя максимально высокую степень ответственности и самоорганизованности.

Конкурсанты должны быть разносторонне развиты. Обладать большим количеством знаний и навыков.

Компетенция с командным зачетом с тремя конкурсантами в каждой группе. Работы выполняются по предоставленному Техническому заданию и чертежам.

Соревнование по командной работе на производстве основывается на проектировании, изготовлении, сборке и испытании электромеханического устройства командами работающих совместно специалистов. Как при выполнении больших, так и небольших производственных операций имеется большой спрос на то, чтобы несколько специалистов объединились для проектирования, изготовления, сборки и испытаний нового или усовершенствованного электромеханического устройства, представляющего собой единичное изделие или прототип для массового производства. Технические специалисты, компетентные в управлении проектами, автоматизированном проектировании, разработке программного обеспечения, механической обработке, сварке, электротехнике/электронике и монтаже могут объединяться для того, чтобы создавать эффективные и оперативные команды, способные охватить всё — от проектирования до ввода в эксплуатацию. Притом, что каждая специализация имеет ценность сама по себе, от каждого члена команды требуется наличие дополнительных качеств. Способность работать в команде и вносить в нее свой вклад является жизненно важной и требует как самопонимания, так и навыков межличностных отношений. Кроме того, для членов команды необходимо обладать способностью думать за рамками их собственной специализации и границ каждой компетенции, чтобы наилучшим образом использовать совместные усилия команды.

Данная компетенция имеет исключительное значение как пример современной производственной практики. Каким бы ни был размер или сектор производственного предприятия, постоянное усовершенствование и инновации являются ключевыми факторами его выживания и процветания.

Данные свойства проявляются не изолированно, а через совместные усилия проницательных специалистов высокого уровня. Кроме того, наибольший успех различных команд будет зависеть от включения в команду как широких, так и конкретных финансовых и организационных компетенций. Эти компетенции будут строго контролировать время и затраты в процессе постоянного поиска уровней качества сверх ожиданий заказчика. Независимо от своей специализации, члены успешных производственных команд имеют возможность создавать компетенции, обычно ассоциирующиеся с ускоренным продвижением по службе и совершенствованием управления. Поскольку все компетенции также связаны с успешным предпринимательством, они открывают множество возможностей выбора карьеры на рынке труда и в экономике.

Нормативные правовые акты

Поскольку Описание компетенции содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей компетенции, его необходимо использовать на основании следующих документов:

- ФГОС СПО.

ФГОС 15.02.08 Технология машиностроения (Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350)

ФГОС 15.01.35 Мастер слесарных работ (Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1576 - ред. от 17.12.2020)

ФГОС 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 344 - ред. от 21.10.2019)

ФГОС 15.02.09 Аддитивные технологии (Приказ Минобрнауки России от 22.12.2015 N 1506 - ред. от 17.12.2020)

ФГОС 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 - ред. от 17.12.2020)

ФГОС 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 841 - ред. от 09.04.2015)

ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 - ред. от 17.12.2020)

ФГОС 151901.01 Чертежник-конструктор (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 825 - ред. от 09.04.2015)

ФГОС 15.01.31 Мастер контрольно-измерительных приборов и автоматики (Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1579 - ред. от 17.12.2020)

ФГОС 151902.03 Станочник (металлообработка) (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 822 - ред. от 21.10.2019)

ФГОС 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 824 - ред. от 17.03.2015)

ФГОС 151902.04 Токарь-универсал (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 821 - ред. от 21.10.2019)

ФГОС 151902.05 Фрезеровщик-универсал (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 820 - ред. от 21.10.2019)

ФГОС 151903.01 Контролер станочных и слесарных работ (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 818 - ред. от 09.04.2015)

ФГОС 220703.01 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 688 - ред. от 21.10.2019)

ФГОС 151903.02 Слесарь (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 817 - ред. от 21.10.2019)

ФГОС 220703.02 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 682 - ред. от 09.04.2015)

ПС 28.001 Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочного производства. ООО «Союз машиностроителей России», город Москва

ПС 28.003 Специалист по автоматизации и механизации механосборочного производства, ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

ПС 28.008 Специалист по инжинирингу машиностроительного производства, ООО «Союзмаш консалтинг», город Москва

ПС 28.009 Специалист по проектированию металлорежущих лезвийных инструментов, ООО «Союзмаш консалтинг», город Москва

ПС 28.011 Инженер-экономист машиностроительной организации, ФГАОУ ВО «УрФУ имени первого Президента России Б. Н. Ельцина», город Екатеринбург

ГОСТ 2.109-73 Единая система конструкторской документации, 1974, Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР

1. СанПин 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержден Постановлением Главного государственного ветеринарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 №2

2. СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным

объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий», утвержден Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2021 №3 (с изм. 14.02.2022 года)

Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции определяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту.

№ п/п	Виды деятельности/трудовые функции
1	Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.
2	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
3	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
4	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента
5	Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
6	Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
7	Организация и ведение технологического процесса по изготовлению изделий на установках для аддитивного производства.
8	Разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

9	Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
10	Выполнение расчетно-конструкторских работ, выполнение технических чертежей, эскизов и карт на основе измерений и других специальных данных, копирование чертежей и рисунков, техническое проектирование в промышленности и строительстве.
11	Обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках токарной группы.
12	Выполнение слесарных, ремонтных и слесарно-сборочных работ
13	Выполнение работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления.